

Návod k použití











pewag winner profilift

PLBW pewag winner profilift beta Vázací body – jakostní třída 10

Tyto vázací body jsou při respektování toho návodu k použití, jakož i příslušných národních předpisů určeny k zvedání a držení břemen. Mohou být dány do provozu pouze tehdy, když byl pročten a pochopen tento návod k použití.

Je třeba zpřístupnit návod k použití uživateli až do vyřazení vázacích bodů z provozu. Podléhá nepřetržitému procesu zlepšování a je platný pouze ve svém posledním vydání. Toto je k dispozici jako soubor ke stažení pod www.pewag.cz.



Druh závěsu										
Počet pramenů	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Úhel sklonu	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	asymmetrisch	asymmetrisch

kód	Závit	Utahovací moment	Nosnost [kg]									
PLBW 0,3	M8	6 Nm	500	300	1.000	600	400	300	600	300	300	300
PLBW 0,6	M10	10 Nm	1.000	600	2.000	1.200	800	600	1300	600	600	600
PLBW 1	M12	15 Nm	1.300	1.000	2.600	2.000	1.400	1.000	2.100	1.000	1.000	1.000
PLBW 1,3	M14	30 Nm	2.000	1.300	4.000	2.600	1.800	1.300	2.700	1.300	1.300	1.300
PLBW 1,6	M16	50 Nm	2.500	1.600	5.000	3.200	2.200	1.600	3.400	1.600	1.600	1.600
PLBW 2	M18	70 Nm	3.000	2.000	6.000	4.000	2.800	2.000	4.200	2.000	2.000	2.000
PLBW 2,5	M20	100 Nm	3.000	2.500	6.000	5.000	3.500	2.500	5.300	2.500	2.500	2.500
PLBW 3	M22	120 Nm	4.500	3.000	9.000	6.000	4.200	3.000	6.300	3.000	3.000	3.000
PLBW 4	M24	160 Nm	5.500	4.000	11.000	8.000	5.600	4.000	8.400	4.000	4.000	4.000
PLBW 5	M27	200 Nm	6.000	5.000	12.000	10.000	7.000	5.000	10.500	5.000	5.000	5.000
PLBW 6,3	M30	250 Nm	6.500	6.300	13.000	12.600	8.800	6.300	13.200	6.300	6.300	6.300
PLBW 8	M33	270 Nm	9.000	8.000	18.000	16.000	11.000	8.000	16.500	8.000	8.000	8.000
PLBW 10	M36	320 Nm	11.000	10.000	22.000	20.000	14.000	10.000	21.000	10.000	10.000	10.000
PLBW 12,5	M42	400 Nm	13.500	12.500	27.000	25.000	17.500	12.500	26.300	12.500	12.500	12.500
PLBW 15	M48	600 Nm	16.000	15.000	32.000	30.000	21.000	15.000	32.000	15.000	15.000	15.000

¹ max. Transportgewicht (G).
Sicherheitsfaktor 5

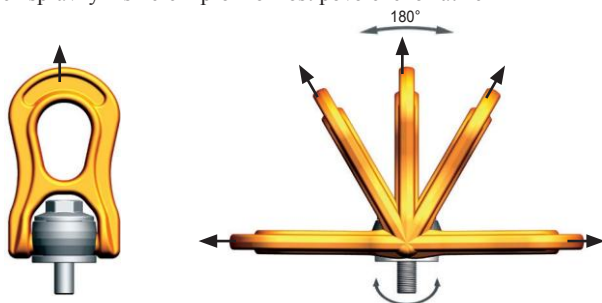
Standartní podmínky použití

Zatížení: Nosnost podle osvědčení o zkoušce popř. tabulky nosnosti v uvedených směrech tahu – viz. Obrázek 1

Aplikační teplota: -20°C až 200°C (při vyšších teplotách dbát redukčního faktoru)

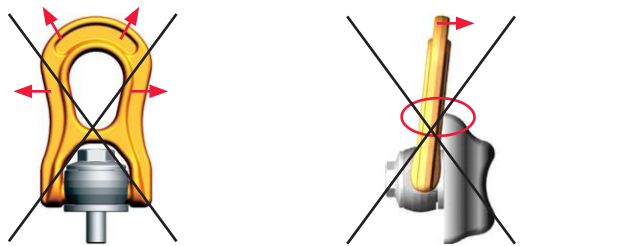
Rázy: Rázy, které vznikají např. urychlováním při zvedání a klesání, mohou zůstat nepovšimnuty.

Ostatní: Vázací body musí být namontovány pouze pomocí příloženého šroubu. Samotné tělo vázacího bodu je otočné o 360°. Článek je sklápěcí. Před použitím musí být článek vázacího bodu nastaven správným směrem pro možnost povoleného zatížení



Obrázek 1: povoleno

povoleno



Obrázek 2 : nepovoleno

nepovoleno

Pokyny k používání

- Pouze osoby znalé věci smějí používat vázací body.
- Před prvním uvedením do provozu je třeba provést vizuální kontrolu (viz pokyny k údržbě).
- Před každým použitím přezkoušet kvůli zjevným vadám a snadnosti pohybu – vázací body musí být lehce a snadno otočné.
- Zatížení se smí provádět pouze v povoleném směru (viz obrázek 1) s nosností podle tabulky.
- Je třeba brát ohled na eventuální potíže při zatížení podle omezení použití.
- Zavěšený závěsný prostředek (např. hák) musí být v oku volně pohyblivý.
- Udržovat vázací body v čistotě a suchu.

Výstraha:

- Nepřetěžovat vázací body. Spadlé břemeno může vést ke zraněním a/nebo k usmrcení!
- Poškozené vázací body (viz pokyny k údržbě) mohou při normálních podmínkách použití vypovědět službu – břemeno může spadnout. Nesmějí se používat.

Omezení použití

Při normálních podmínkách použití (viz výše) jsou vázací body použitelné pouze podmíněně.

- Vázací body se nesmějí používat v kyselinách a loužích, ani v jejich výparech. Pro použití v prostředí obsahujícím chemikálie, kontaktujte náš technický servis.
- Vázací body se nesmějí zatěžovat přes rohy nebo hrany atd.
- Osoby se nesmějí zvedat.
- V případě asymetrie (nestejný úhel sklonu jednotlivých pramenů závěsného prostředku) je třeba 2pramenný druh úvazu zatěžovat nosností 1pramenného druhu úvazu. 3 a 4pramenné druhy úvazu je třeba zatěžovat maximálně nosností 2pramenného druhu úvazu. V případě pochybnosti vždy pokládat pouze jeden pramen jako nosný.

Montážní návod

- Montáž smí být prováděna pouze zkušenou osobou.
- Celkový systém, do kterého se montují vázací body, musí splňovat požadavky směrnice 2006/42/EG
- Volte uspořádání vázacích bodů takovým způsobem, aby bylo poskytnuto symetrické zatížení a těžiště leželo pod ním, popř. pod vázacími body.
- Základní surovina objektu, na který je třeba montovat vázací body, musí mít dostatečnou pevnost, aby se zachytily vyskytující se síly.
- Je třeba zvolit vázací body s dostatečnou nosností – viz tabulka nosností.
- Plochy k našroubování musí být rovné a poskytnou průměr minimálně pro 2h. Závitový otvor s odpovídající hloubkou musí být ve středu čtverce. Otvor pro šroub musí být celý zašroubován. (slepý otvor).
- Jako minimální délku našroubování je třeba vzít:
1 x M v oceli (M = velikost závitů např. M20 = 20 mm)
1,25 x M v ocelotíně
2 x M v hliníku
- Před zašroubováním je třeba vyčistit závitový otvor.
- V případě potřeby (např. při vibracích), používejte tekutý prostředek k zajištění závitů s přihlédnutím k údajům výrobce.
- Při volbě použití se ujistěte, že nemůže dojít k chybnému zatížení, např.:
 - Při volbě uspořádání se ujistěte, že nemůže dojít k chybnému zatížení, např. když:

Redukční faktory

Aplikační teplota	pod -40°C	-40°C bis -20°C	-20°C bis 200°C	200°C bis 300°C	300°C bis 400°C	přes 400°C
Redukční faktor	nepovoleno	0,8	1	0,9	0,75	nepovoleno
Rázové zatížení	slabé rázy		střední rázy		silné rázy	
Redukční faktor	1		0,7		nepovoleno	

* používání při teplotách pod -40°C a přes 400°C je zakázáno!

Původní návod k použití pro vázací body PLBW – jakostní třída 10

- není možné žádné volné usměrnění ve směru tahu
- směr tahu neleží v dané oblasti podle obrázku 2
- pokud jsou články v kontaktu s hranou dle obrázku 1
 - Používejte pouze originální díly pewag – poznatelné na razítkování (nosnost, velikost závitů).
 - Dodaný stav výrobku nesmí být měněn. Nesmí se provádět např. žádná svařování, tepelná opracování, jakož i opracování povrchů s následkem, poškozujícím materiál (např. galvanické pozinkování).
- Montovat pouze bezvadné vázací body
- Použité vázací body překontrolovat před montáží podle pokynů k údržbě.
- Po instalaci musí být zvedací body otočné a sklopné.

Údržba, zkoušky, oprava

- Je třeba přezkoušet vázací body odborníkem v minimálně ročním časovém odstupu. Časový interval s ohledem na podmínky může být kratší. Při čtenějším používání doporučujeme každé 2 roky provádět kontrolu trhlin. Při kontrole musí být kontrovan šroub vyjmutím z těla vázacího bodu.
- Pro pravidelné přezkoumání, jakož i kontrolu trhlin, musejí být díly prosty oleje, špíny a rzi. Jako postupy čištění jsou vhodné takové, které přehřívají výrobek, nezakrývají vady povrchu a nevyvolávají vodíkové křehnutí nebo napětíovou korozi.
- Při zkouškách je třeba překontrolovat veškeré díly kvůli poškozením, které ovlivňují bezpečnost a funkci – např.:
 - lom, zářezy, trhliny, deformace, nepovolené působení tepla.
 - opotřebení popř. korozi více než 10% průřezu

Při pochybnosti, zda je poskytována funkce a/nebo bezpečnost, je třeba ty to vázací body vyloučit z provozu.

Oprava

- Opravy směřjí provádět pouze zkušené osoby.
- Malé vady jako vroubky a rýhy mohou být eventuelně odstraněny pomocí pečlivého zabroušení a přepilování. Po odstranění závady musí mít opravené místo pravidelný přechod bez náhlé změny průřezu. Prostřednictvím úplného odstranění závady nesmí se průřez zmenšit o více než 5 %.
- Svařovací práce a tepelná opracování jsou zakázány.

Každý vázací bod PLBW je označen individuálním číslem.

Přesné rozměry jsou k dispozici na našich webových stránkách www.pewag.cz – technické řetězy / vázací body

pewag s. r. o.

CZ-517 54 Vamberk, Smetanovo náměstí 172, Tel: +420 494 549 923-926
prodej@pewag.cz, www.pewag.cz

S výhradou technických změn a tiskových chyb.

Prohlášení o shodě

Podle dodatku II Směrnice pro strojní zařízení (MRL) 2006/42 EG respektive Bezpečnostního předpisu pro strojní zařízení (MSV) 2010 pro prostředky na zvedání břemen:

Identifikace: Vázací body PLAW popř. vázací body PLBW
Zplnomocněná osoba pro vystavování Prohlášení o shodě:
 Pověřený pracovník oddělení kvality.

Prohlašujeme ve výhradní odpovědnosti, že výše uvedený výrobek splňuje ustanovení směrnice 2006/42/EG respektive MSV 2010. Při jakékoliv změně, neschválené firmou pewag, ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Byly použity následující normy:

EN 16777-1, DIN ISO 9001

Předpokladem pro uvedení do provozu je to, že tento návod k použití byl pročten a bylo mu rozuměno.