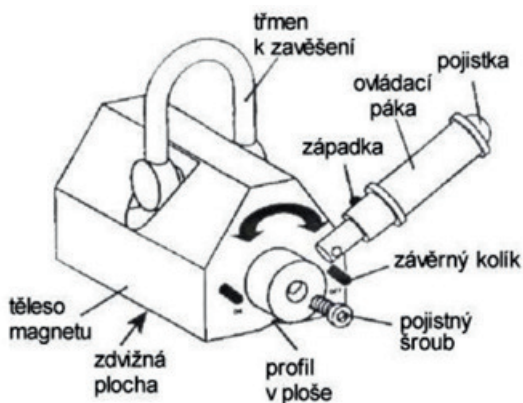


Permanentný zdvíhací magnet PML

Používateľská príručka (SK)

1. POPIS A ÚDAJE

- Permanentné zdvíhacie magnety PML sú určené na zdvíhanie a prepravu železných bremien obdĺžnikového i kruhového prierezu. Manipulácia s nimi je veľmi jednoduchá a bezpečná. Sú ideálnym zdvíhacím zariadením pre výrobné haly, lodenice, sklady a prepravné firmy.
- Hlavnou časťou zdvíhacieho magnetu je rotačný magnet, produkujúci silné magnetické pole na zdvížnej ploche. Vďaka profilu v tejto ploche magnet udrží aj bremená v tvare valca.
- Magnetické pole je riadené otáčaním ovládacej páky. Uvedením páky do polohy OFF je magnetické pole odtienené. Otočením páky v smere šípky (ON) je magnetické pole orientované do zdvížnej plochy.
- Poistka na konci rukoväte uvoľní západku, do ktorej zaskočí záverný kolík, ak je páka v polohe ON.
- Strmeň v hornej časti slúži na zavesenie zdvíhacieho magnetu na vhodný bremenový hák.

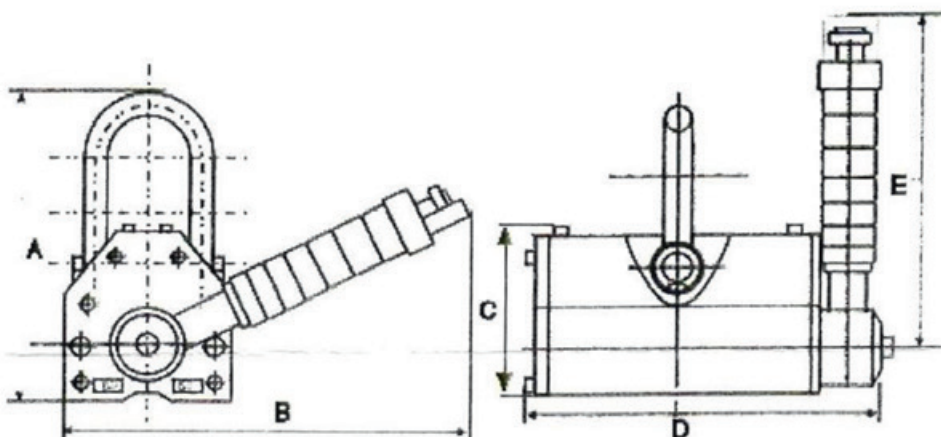


1.1 TECHNICKÉ ÚDAJE

Zdvíhací magnet je možné používať v teplotnom rozmedzí -40 oC až +80 oC.

technické údaje /Specifications

Model	Nosnosť (kg)	Nosnosť pri zdvíhaní (kg)	Min-max priemer (mm)	Min. hrúbka steny (mm)	Max. dĺžka bremien (mm)	Dĺžka D (mm)	Šírka B (mm)	Výška A (mm)	Radius E ovládacie prvky (mm)	Hmotnosť (kg)
PML -1	100	30	50-100	10	1 500	133	168	125	146	2,9
PML -3	300	100	60-200	10	2 000	210	240	146	204	9,6
PML -6	600	200	65-270	15	2 500	280	277	195	225	23
PML -10	1000	300	80-300	25	3 000	331	358	250	308	36
PML -15	1500	500	80 -300	30	3 000	358	494	288	416	64
PML -20	2000	600	90-360	35	3 500	486	461	282	411	85



Permanentný zdvíhací magnet PML Používateľská príručka (SK)

2. FAKTORY OVPLYVŇUJÚCE NOSNOSŤ

2.1 HRÚBKÁ A KVALITA POVRCHU ZDVÍDANÉHO PREDMETU

Pred použitím treba zistiť percentuálny podiel hrúbky ocele v pomere k nosnosti, a to podľa hrúbky bremena a krivky nosnosti. Ak je nerovnosť povrchu bremena menšia ako 6.3 µm, nevzniká medzera k zdvížnej ploche a nosnosť zdvíháka je 100%-ná. Ak je nerovnosť povrchu bremena väčšia ako 6.3 µm, treba medzeru vypočítať. Stanovte percentuálnu nosnosť zdvíhacieho magnetu zo vzduchovej medzery/krivky nosnosti podľa výkonového grafu na bočnej strane zdvíháka. Kombinujte tieto dva faktory a vypočítajte nosnosť zdvíháka.

2.2 ZLOŽENIE OCELE ZDVÍHNUTÉHO PREDMETU

Podľa meraní, ak sa berie za základ nízkouhľikátá oceľ a koeficienty nosnosti sú pevne stanovené:

- pre oceľ so stredným obsahom uhlíka:	0,95
- pre oceľ s vysokým obsahom uhlíka:	0,90
- pre nízkolegovanú oceľ:	0,75
- pre liatinu:	0,5

3. PRACOVNÝ POSTUP

Používanie a vykonávanie kontrol podľa STN EN 13155.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

!Ovládaci páku nezapínajte, pokiaľ magnet nie je priložený k feromagnetickému bremenu. Môže dôjsť k poškodeniu magnetu.!

Na to, aby nedochádzalo k úrazom a škodám na zariadení, je pri používaní zdvíhacieho magnetu nutné zachovávať tieto zásady:

- Nepreťažujte zdvíhací magnet pri zdvíhaní, manipulácii a preprave bremien.
- Nedovoľte osobám zdržiavať sa pod bremenom visiacim na zdvíhacom magnetu.
- Predchádzajte silným vibráciám a nárazom.
- Vopred odstráňte hrdzu / otrepy z povrchu zdvíhaného bremena.
- Uvedomte si, že pri zdvíhaní a manipulácii s predmetmi kruhového prierezu menovitá nosnosť klesá na 30 – 50 %.
- Pre zachovanie magnetických vlastností a predĺženie životnosti predchádzajte poškodeniu zdvížnej plochy magnetu nárazmi tvrdých predmetov.
- Pri zdvíhaní a manipulácii s predmetmi kruhového prierezu sa uistite, že plocha týchto bremien nalieha k obojstrannému profilu vo zdvížnej ploche magnetu.

RIZIKÁ:

- zaťaženie nad trojnásobok nosnosti
- chybné zvolenie magnetu k hmotnosti bremena - chybné konanie obsluhy (človeka)
- nebezpečenstvo strihu

KONTROLA PRED POUŽITÍM

U pripojených súčastí skontrolujte, či sú bezpečné a nepoškodené. Skontrolujte blokovací mechanizmus ovládacej páky. Uistite sa o voľnom chode poistky a o správnej funkcii západky voči závernému kolíku.

Pri magnetu je nutné vykonávať 1x ročne kontrolu celkovej funkčnosti s prevedením záťažovej skúšky. Záťažová skúška sa vykonáva s 3 násobkom nosnosti uvedených v tabuľke v odseku 1.1. Skúšku vykonáva odborne spôsobilá osoba poverená výrobcom a jej výsledok zaznamená do evidencnej karty.

NÁVOD NA OBSLUHU

Vykonajte kontrolu zdvíháka podľa bodu 3.2.

Stredovú os zdvíhacieho magnetu vyrovnajte so stredovou osou bremena a zdvíhací magnet priložte na plochu bremena. Otočte ovládacou pákou z polohy OFF do polohy ON, takže sa magnet pevne prichyť. Uistite sa o tom, že záverný kolík zaskočil do západky v polohe ON a že poistka na rukoväti je v hornej polohe.

Po skončení zdvíhania a manipulácie stlačte poistku na uvoľnenie západky z kolíka a otočte pákou z polohy ON do polohy OFF. Odstráňte zdvíhací magnet z bremena.

Po použití ošetríte zdvíhací magnet nanosením tenkej vrstvy oleja.

Likvidácia: vyradený výrobok odovzdajte firme zaoberajúcej sa spracovaním odpadu.